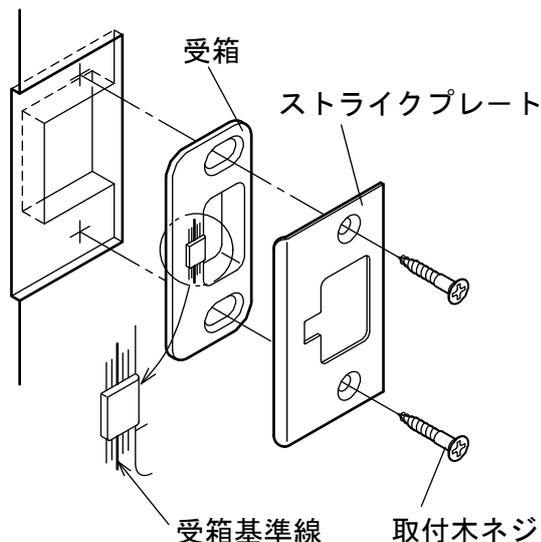
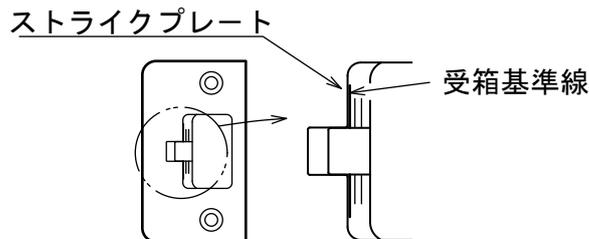


# 調整ストライク（S25）標準品 取付方法

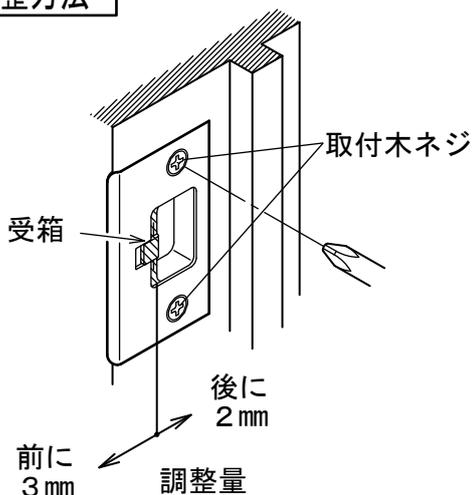
オプション品をご使用になる場合は、専用の彫込みを行なって下さい。



1. 取付型紙を利用して、枠に彫込みをして下さい。
2. 受箱基準線をストライクプレートに合わせた状態（調整基準位置）で仮止めして下さい。
3. 「受箱の調整方法」を参考に、ラッチボルトとのガタがなくなるよう調整し、取付木ネジを締付けて固定して下さい。

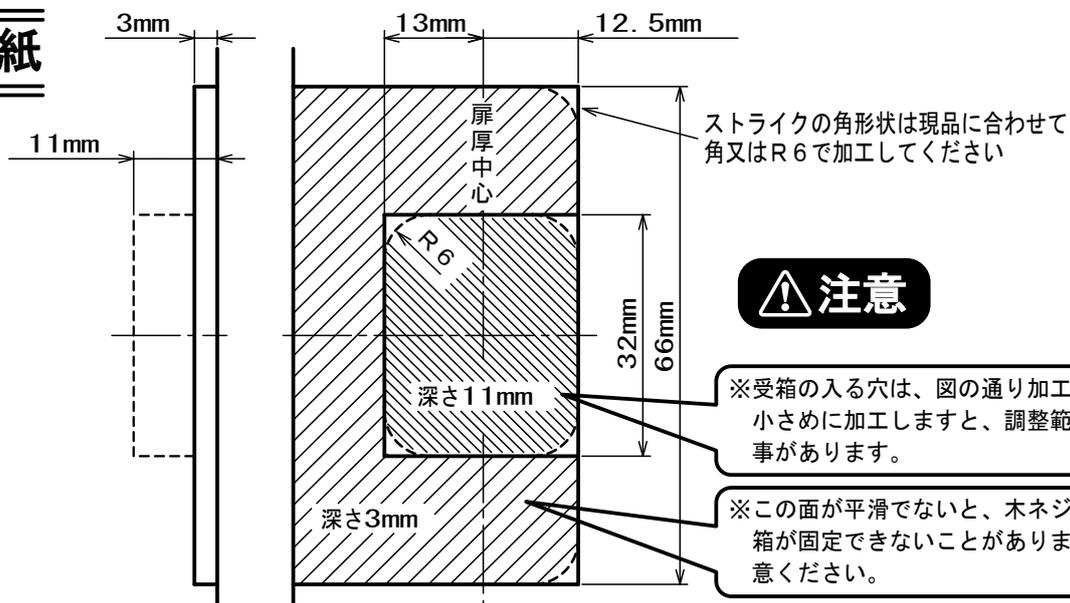


## 受箱の調整方法



1. 取付木ネジを、2本ともゆるめます。
2. 受箱を動かして、ラッチボルトのガタがなくなるようにします。
3. 取付木ネジを2本とも締付け、固定します。

## 取付型紙



### ⚠ 注意

※受箱の入る穴は、図の通り加工してください。小さめに加工しますと、調整範囲が狭くなる事があります。

※この面が平滑でないと、木ネジで締めても受箱が固定できないことがありますので、ご注意ください。